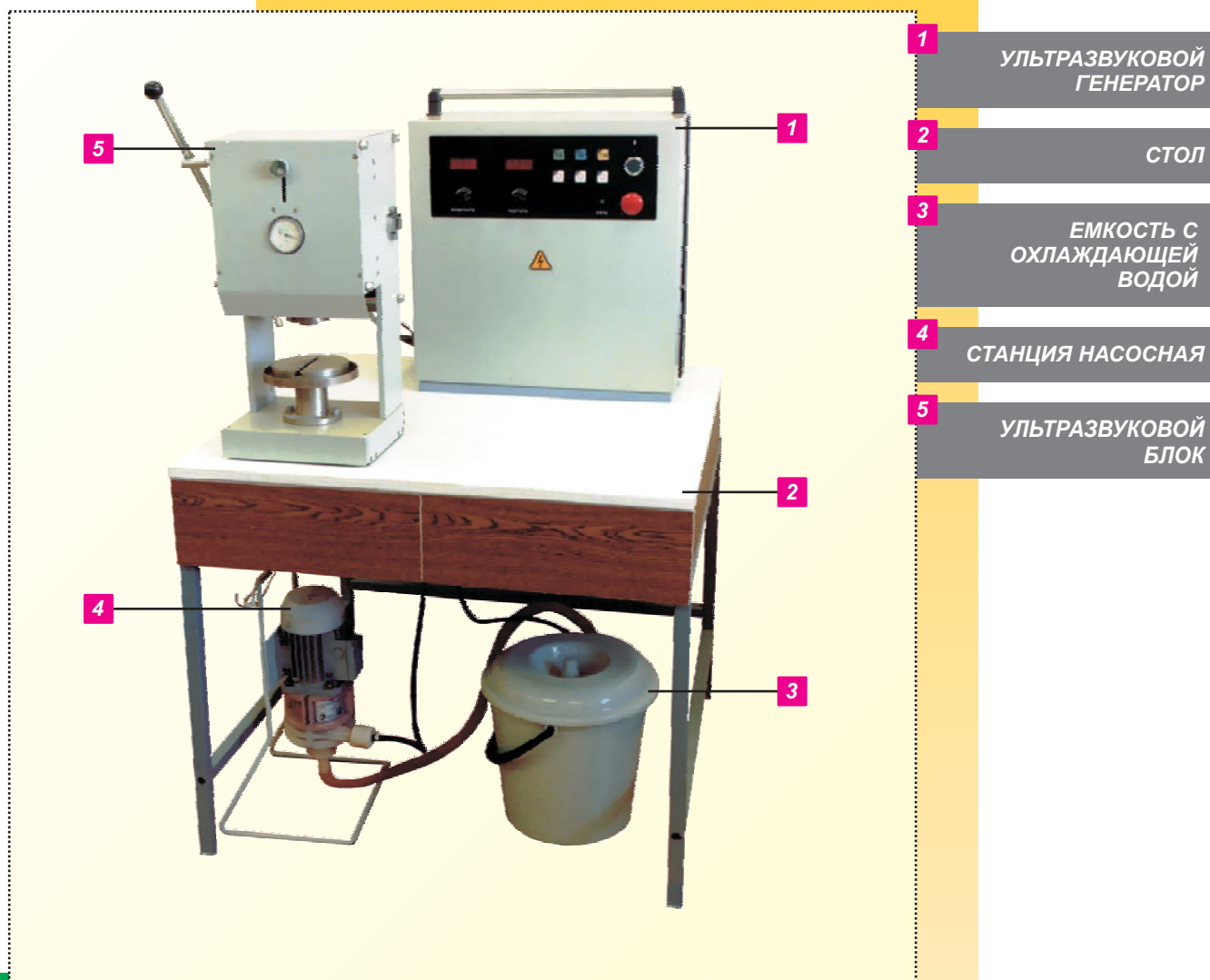


## СТАНОК ДЛЯ РАЗМЕРНОЙ УЛЬТРАЗВУКОВОЙ ОБРАБОТКИ СНУ-10

Станок для размерной ультразвуковой обработки предназначен для обработки хрупких материалов в абразивной суспензии. Обработка производится инструментом, закрепленным на конце колебательной системы и работающим на ультразвуковых частотах с амплитудой 15-35 мкм.



Станок для размерной ультразвуковой обработки СНУ-10

Основная область применения:

- обработка драгоценных и полудрагоценных камней для ювелирных изделий;
- изготовление деталей из керамики и других хрупких материалов;

Обработке подвержены материалы, частицы которых способны скалываться ударами абразивных зерен. К таким материалам относятся: стекло, агат, рубин, сапфир, фарфор, хрусталь, яшма, мрамор, кварц, германий, кремний, ферриты.

Достижимая точность обработки 0,01 мм. Наибольший параметр шероховатости обработанной поверхности 0,32 мкм. Производительность обработки в зависимости от физических свойств обрабатываемого материала и режимов обработки находятся в пределах от 15 мм<sup>3</sup>/мин до 150 мм<sup>3</sup>/мин.

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

### Ультразвуковой блок

Наибольшая площадь обработки, мм <sup>2</sup> .....	1500
Наибольшая амплитуда ультразвуковых колебаний инструмента, мм .....	0,035
Точность отсчета перемещений инструмента, мм .....	0,01
Способ подачи абразивной суспензии в зону обработки .....	ручной
Габаритные размеры: длина × ширина × высота, мм .....	350 × 655 × 620
Масса, кг .....	20

### Ультразвуковой генератор

Напряжение питания, В .....	220
Частота тока, Гц .....	50
Наибольшая потребляемая мощность, кВт .....	1
Частота выходного напряжения, кГц .....	18...24
Габаритные размеры: длина × ширина × высота, мм .....	507 × 310 × 574
Масса, кг .....	40

### Станция насосная

Габаритные размеры: длина × ширина × высота, мм.....	300 × 260 × 500
Емкость для электролита, л .....	15
Масса, кг .....	7



Образцы изделий из различных материалов



Факс: (8332) 53-01-47, 53-96-06

АВИАИНСТРУМЕНТ

Генеральный директор: (8332) 53-01-47, 53-87-55  
Главный конструктор: (8332) 23-55-88, 23-97-41

Россия, 610033,

г. Киров,

ул. Лепсе 52,

e-mail: ai@aieco.ru

<http://www.aieco.ru>